

# Supplier Quality

## Engineer-Electronics (m/w/d)

im Großraum Wertheim



### DEINE NEUE HERAUSFORDERUNG:

- Verantwortlich für die Auswahl und Qualifizierung von Lieferanten auf der Grundlage ihrer Fähigkeiten, Qualitäts-managementsysteme und ihrer Fähigkeit, die Qualitätsanforderungen des Unternehmens zu erfüllen
- Lieferantenbetreuung während der Projektphasen und Serienfertigung
- Befähigen von Lieferanten und deren Prozesse zur Herstellung benötigter Teile in der richtigen Qualität
- Durchführung von Prozessabnahmen beim Lieferanten
- Überwachung der Lieferantenleistung zur Sicherstellung der Qualitätsanforderungen des Unternehmens, dazu gehören die Durchführung von Audits, die Überprüfung von Qualitätsdaten der Lieferanten und die Verfolgung von Korrekturmaßnahmen der Lieferanten
- Lieferantenentwicklung durch enge Zusammenarbeit zur Verbesserung der Qualitätsmanagementsysteme, Prozesse und Leistungen und Zusammenarbeit bei Projekten zur Qualitätsverbesserung
- Regelmäßige Lieferantenbesuche
- Lösung von Qualitätsproblemen bei Lieferantenproblemen durch Analyse von Ausfallteilen, Einleitung und Überwachung von Maßnahmen
- Zusammenarbeit mit funktionsübergreifenden Teams und Zulieferern, um sicherzustellen, dass die Qualitätsanforderungen an die Lieferanten erfüllt werden und die Lieferanten in das Qualitätsmanagementsystem des Unternehmens integriert werden
- Erstellung von Lieferanten Reportings/ Bewertungen und Aufbau einer Datenbank mit Lesson Learned, Read Across

### DEINE QUALIFIKATION:

- Abgeschlossenes Ingenieurstudium (Mechatronik, Elektrik, Elektronik) oder gleichwertige Ausbildung und Erfahrung
- Kenntnisse der Herstellungsprozesse von elektrischen/elektronischen Baugruppen. IPC-A-610 / IPC-J-STD-001, erforderliche Zertifizierung mind. CIS
- ESD-Ausbildung
- Einschlägige Erfahrungen im Lieferantenmanagement und/oder Qualitätsmanagement (mindestens 2 Jahre)
- Gute Kenntnisse in den Bereichen Advanced Product Quality Planning (APQP), Production Part Approval Process (PPAP) und VDA 2, Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) sind von Vorteil
- Zertifizierter Auditor VDA 6.3
- Verstehen und Interpretieren von technischen Zeichnungen und Spezifikationen
- Kenntnisse der Methodik zur standardisierten Sicherung der Qualität und Zuverlässigkeit von E/E-Produkten und -Komponenten (Simulation, CAE, AEC Qxx - Serie, IPC A-Serie, Funktionale Sicherheit ISO 26262 (HIL/SIL), Automotive Spice sowie die HV-Spezifikationen) wünschenswert
- Kenntnisse des Qualitätsmanagementsystems im Allgemeinen und bestenfalls im Automobilbereich (IATF 16949)
- Kenntnisse von Problemlösungsmethoden wie 8D, 5 Why, Ishikawa, Pareto-Analyse, Six Sigma
- Ausgezeichnetes Deutsch und Englisch in Wort und Schrift
- Durchsetzungsstärke und Verhandlungsgeschick im Umgang mit Lieferanten
- Flexibilität und Mobilität (bis zu 50 % des Jahres)

Seit über 25 Jahren vertrauen Renommierte Unternehmen aus einer Vielzahl von Branchen auf die Kompetenz und Erfahrung der Spezialisten von ingenieurwerk.

Wenn Du zu uns passt, erwarten dich einzigartige Möglichkeiten, ständig neue Herausforderungen – und ein tolles Team.

**Ist dein Interesse geweckt?**

**Bewirb dich einfach!**

Ansprechpartner:  
Dipl.-Ing. Gerd Koch  
06103/20114-11  
bewerbung@ingenieurwerk.de

ingenieurwerk GmbH  
www.ingenieurwerk.de